

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205704 4
GTIN	4062406262051
Artikelklasse	12X

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit.**

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Technische beschrijving

Spiraelhoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	d11
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Snijlengte L _c	8 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Snijkant-Ø D _c	4 mm
Totale lengte L	54 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,028 mm

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	135 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

