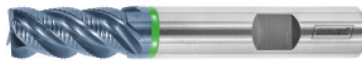


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205706 12
GTIN	4062406262488
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit.**

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

**Technische beschrijving**

Hoekfasehoek	45 graden
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	11,1 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	36 mm
Totale lengte $L$	83 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Aantal tanden $Z$	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraalhoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	d11

Hoekfasebreedte bij 45°	0,6 mm
Snijlengte $L_c$	26 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

