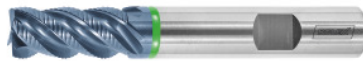



HOLEX Pro Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205706 8
GTIN	4062406262464
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit.**

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Vrijloop- $\varnothing D_1$	7,4 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	63 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Snijlengte L_c	19 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	8 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm

Schacht-Ø D _s	8 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

