

**Garant****Spiraalboor extra lang HSS-E FS, ongecoat, Ø DC h8 × totale lengte L:  
6,5X275mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	116250 6,5X275
GTIN	4062406265939
Artikelklasse	11B

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met precies geslepen punt.

Speciale 4-fasen-rugslijping voor zeer goede geleiding in de boring. Groeven blank, fasen genitreerd.

Met aanslijping vorm C.

**Voordeel:**

**Speciale diepgatboor. Voor bijzonder diepe of diepliggende boringen.** Door vlakke-groefspiraal goede spaanafvoer; daarom bij bijzonder diepe boringen minder vaak verwijderen van spanen.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opmerking:**

Geschikte NC-centreerboren nr. 112120, 112140 en 112170 met **142° tophoek** voor een hogere proceszekerheid

**Technische beschrijving**

Nominale Ø D <sub>c</sub>	6,5 mm
Tophoek	130 graden
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6,5 mm
Totale lengte L	275 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	190 mm
Norm	DIN 1869

Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	h8
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	180,3 mm
Schacht	Cilinderschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Type	FS
Spiraelhoek	38 graden
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	55 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	30 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	20 m/min	K
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

