

**Garant****Spiraalboor extra lang HSS-E FS, ongecoat, Ø DC h8 × totale lengte L:  
7X225mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	116250 7X225
GTIN	4062406265953
Artikelklasse	11B

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met precies geslepen punt.

Speciale 4-fasen-rugslijping voor zeer goede geleiding in de boring. Groeven blank, fasen genitreerd.

Met aanslijping vorm C.

**Voordeel:**

**Speciale diepgatboor. Voor bijzonder diepe of diepliggende boringen.** Door vlakke-groefspiraal goede spaanafvoer; daarom bij bijzonder diepe boringen minder vaak verwijderen van spanen.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opmerking:**

Geschikte NC-centreerboren nr. 112120, 112140 en 112170 met **142° tophoek** voor een hogere proceszekerheid

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	h8
Norm	DIN 1869
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	144,5 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Totale lengte L	225 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm

Aantal snijkanten Z	2
Tophoek	130 graden
Spaangroeflengte $L_c$	155 mm
Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/omw,
Schacht	Cilinderschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Type	FS
Spiraelhoek	38 graden
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	55 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	30 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	20 m/min	K
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

