

**Garant****Spiraalboor extra lang HSS-E FS, ongecoat, Ø DC h8 × totale lengte L:  
8,5X240mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	116250 8,5X240
GTIN	4062406266028
Artikelklasse	11B

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met precies geslepen punt.

Speciale 4-fasen-rugslijping voor zeer goede geleiding in de boring. Groeven blank, fasen genitreerd.

Met aanslijping vorm C.

**Voordeel:**

**Speciale diepgatboor. Voor bijzonder diepe of diepliggende boringen.** Door vlakke-groefspiraal goede spaanafvoer; daarom bij bijzonder diepe boringen minder vaak verwijderen van spanen.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opmerking:**

Geschikte NC-centreerboren nr. 112120, 112140 en 112170 met **142° tophoek** voor een hogere proceszekerheid

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8,5 mm
Totale lengte L	240 mm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	152,3 mm
Tolerantie nominale Ø	h8
Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm

Norm	DIN 1869
Spaangroeflengte $L_c$	165 mm
Tophoek	130 graden
Voeding $f$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/omw,
Schacht	Cilinderschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Type	FS
Spiraelhoek	38 graden
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	55 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	30 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	32 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	25 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	20 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	5 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	8 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	4 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	20 m/min	K
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

