

Garant**Spiraalboor extra lang HSS-E FS, ongecoat, Ø DC h8 × totale lengte L:
5,5X260mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	116250 5,5X260
GTIN	4062406265892
Artikelklasse	11B

Omschrijving**Uitvoering:**

Met precies geslepen punt.

Speciale 4-fasen-rugslijping voor zeer goede geleiding in de boring. Groeven blank, fasen genitreerd.

Met aanslijping vorm C.

Voordeel:

Speciale diepgatboor. Voor bijzonder diepe of diepliggende boringen. Door vlakke-groefspiraal goede spaanafvoer; daarom bij bijzonder diepe boringen minder vaak verwijderen van spanen.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Opmerking:

Geschikte NC-centreerboren nr. 112120, 112140 en 112170 met **142° tophoek** voor een hogere proceszekerheid

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	h8
Schacht-Ø D _s	5,5 mm
Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø D _c	5,5 mm
Norm	DIN 1869
Totale lengte L	260 mm

aanbevolen maximale boordiepte L_2	171,8 mm
Voeding f in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/omw,
Spaangroeflengte L_c	180 mm
Tophoek	130 graden
Schacht	Cilinderschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Type	FS
Spiraelhoek	38 graden
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	55 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	30 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	32 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	25 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	20 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	5 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	8 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	4 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	20 m/min	K
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

