

**Garant****GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123885 6
GTIN	4062406267360
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Excellente spaanafvoer** door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Sterke kern en speciale aanslijping voor hoge centreernauwkeurigheid. 140°-tophoek en speciale snijkanttolerantie p6 voor op optimale wijze maken van een pilotboring voor het aansluitende gebruik van de GARANT Master Steel Deep pilotboor.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **123886** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **123885 + 129100HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerantie nominale Ø	p6
Norm	Fabrieksnorm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	6 mm

Spaangroeflengte $L_c$	44 mm
Totale lengte L	82 mm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	35 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/omw,
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

