

**Garant****GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 6,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123885 6,8
GTIN	4062406267391
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Excellente spaanafvoer** door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Sterke kern en speciale aanslijping voor hoge centreernauwkeurigheid. 140°-tophoek en speciale snijkanttolerantie p6 voor op optimale wijze maken van een pilotboring voor het aansluitende gebruik van de GARANT Master Steel Deep pilotboor.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **123886** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **123885 + 129100HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	42,8 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Voeding $f$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,21 mm/omw,
Norm	Fabrieksnorm
Nominale Ø $D_c$	6,8 mm

Tolerantie nominale $\varnothing$	p6
Spaangroeflengte $L_c$	53 mm
Totale lengte L	91 mm
Aantal snijkanten Z	2
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

