

**Garant****GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123885 8
GTIN	4062406267438
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Excellente spaanafvoer** door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Sterke kern en speciale aanslijping voor hoge centreernauwkeurigheid. 140°-tophoek en speciale snijkanttolerantie p6 voor op optimale wijze maken van een pilotboring voor het aansluitende gebruik van de GARANT Master Steel Deep pilotboor.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **123886** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **123885 + 129100HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	p6
Totale lengte L	91 mm
Nominale Ø $D_c$	8 mm
Norm	Fabrieksnorm

aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	41 mm
Spaangroeflengte $L_c$	53 mm
Voeding $f$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,21 mm/omw,
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	75 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

