

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 9mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123885 9 |
| GTIN | 4062406267469 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Excellente spaanafvoer door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Sterke kern en speciale aanslijping voor hoge centreernauwkeurigheid. 140°-tophoek en speciale snijkanttolerantie p6 voor op optimale wijze maken van een pilotboring voor het aansluitende gebruik van de GARANT Master Steel Deep pilotboor.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **123886** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **123885 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 47,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,24 mm/omw, |
| Totale lengte L | 103 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Spaangroeflengte L_c | 61 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Tolerantie nominale \varnothing | p6 |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 9 mm |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 40 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 120 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |

