

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 16xD, TiAlN, Ø DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123888 4
GTIN	4062406267650
Artikelklasse	10E

Omschrijving**Uitvoering:**

Excellente spaanafvoer door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Opmerking:

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 16xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121121 of een pilotboring van ten minste 4xD met pilotboor nr. 122736 nodig. Voor pilotboringen vanaf 20xD is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 122736 absoluut noodzakelijk. Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.

De aangegeven L/D-verhouding komt overeen met de minimaal bereikbare boordiepte met de desbetreffende pilotboor.

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

Nominale Ø D_c	4 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	70 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	j6
Totale lengte L	118 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm

Norm	Fabrieksnorm
Spaangroeflengte L_c	76 mm
Voeding f in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/omw,
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	16xD
Tophoek	138 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	125 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	30 m/min	S
GG(G)	geschikt	115 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

