

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 16xD, TiAlN, Ø DC: 13mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123888 13 |
| GTIN | 4062406267964 |
| Artikelklasse | 10E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Excellente spaanafvoer door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Opmerking:

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 16xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121121 of een pilotboring van ten minste 4xD met pilotboor nr. 122736 nodig. Voor pilotboringen vanaf 20xD is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 122736 absoluut noodzakelijk. Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.

De aangegeven L/D-verhouding komt overeen met de minimaal bereikbare boordiepte met de desbetreffende pilotboor.

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Schacht-Ø D_s | 14 mm |
| Nominale Ø D_c | 13 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,24 mm/omw, |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 220,5 mm |

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Totale lengte L | 291 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 240 mm |
| Tolerantie nominale Ø | j6 |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 16xD |
| Tophoek | 138 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 40 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Pilotboor noodzakelijk | ja, pilotboor |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 125 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 115 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |

