

**Garant****VHM-frezen MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 6mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	202391 6
GTIN	4062406270858
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

**Uitvoering:****Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.****MTC-ruwfrees tot 1,5xD in massief materiaal mogelijk.**Met **excentrische achterslijping**.Bijzonder stabiel dankzij korte afmetingen. Lengte overeenkomstig **DIN 6527 kort**.**Toepassing:**Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

## Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Totale lengte L	54 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,15 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraalhoek	45 graden

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	17 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte $L_c$	12 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	90 m/min	H
Staal $< 60 \text{ HRC}$	geschikt	60 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		