

Garant
VHM-frezen MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 5,5mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202391 5,5
GTIN	4062406270841
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.

MTC-ruwfrees tot 1,5xD in massief materiaal mogelijk.

Met **excentrische achterslijping**.

Bijzonder stabiel dankzij korte afmetingen. Lengte overeenkomstig **DIN 6527 kort**.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Spiraelhoek	45 graden
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,048 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ²	0,04 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant-Ø D_c	5,5 mm
Snijlengte L_c	10 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Tolerantie nominale Ø	f8

Totale lengte L	54 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D ₁	5,3 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	17 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalsoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		