

Garant**VHM-frezen MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	202391 8
GTIN	4062406270865
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:**Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.****MTC-ruwfrees tot 1,5xD in massief materiaal mogelijk.**Met **excentrische achterslijping**.Bijzonder stabiel dankzij korte afmetingen. Lengte overeenkomstig **DIN 6527 kort**.**Toepassing:**Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,15 mm
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,04 mm
Spiraalhoek	45 graden
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Totale lengte L	58 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Vrijloop- \varnothing D ₁	7,8 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,048 mm
Snijlengte L _c	12 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	20 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		