

**Garant****VHM-frezen MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 3,5mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	202391 3,5
GTIN	4062406270803
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

**Uitvoering:****Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.****MTC-ruwfrees tot 1,5×D in massief materiaal mogelijk.**Met **excentrische achterslijping**.Bijzonder stabiel dankzij korte afmetingen. Lengte overeenkomstig **DIN 6527 kort**.**Toepassing:**Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

## Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	54 mm
Spiraalhoek	45 graden
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	13 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	6 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	3,5 mm
Aantal tanden Z	3
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	3,3 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		