

Garant
GARANT Master Steel VHM-minifrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202295 0,8
GTIN	4062406271268
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Extra korte snijkant voor maximale stabiliteit. **Schachtlengte volgens DIN** voor verbeterde ondersteuning van het gereedschap in de opname. Hierdoor wordt de standtijd van het gereedschap significant verhoogd.

Bespaar op naslijpkosten: het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Gereedschap voor **universele bewerking**.

Opmerking:

Vorm HB voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB** met **nr. 202297** bestellen.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Snijlengte L_c	2 mm
Spiraelhoek	45 graden
Schacht- $\varnothing D_s$	3 mm
Totale lengte L	38 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,01 mm

Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D _c	0,8 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	290 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	240 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	S

GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		