

Garant**GARANT Master Steel VHM-minifrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202291 4
GTIN	4062406271565
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Extra korte snijkant voor maximale stabiliteit. **Schachtlengthe volgens DIN** voor verbeterde ondersteuning van het gereedschap in de opname. Hierdoor wordt de standtijd van het gereedschap significant verhoogd.

Bespaar op naslijpkosten: het is voordeliger VHM-minifreesen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Gereedschap voor **universele bewerking**.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aantal tanden Z	3
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant- $\varnothing D_c$	4 mm
Totale lengte L	50 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Snijlengte L_c	7 mm

Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	1
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	290 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	240 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	85 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt