

Garant**GARANT Master Steel VHM-minifrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202291 3
GTIN	4062406271541
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Extra korte snijkant voor maximale stabiliteit. **Schachtlengthe volgens DIN** voor verbeterde ondersteuning van het gereedschap in de opname. Hierdoor wordt de standtijd van het gereedschap significant verhoogd.

Bespaar op naslijpkosten: het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Gereedschap voor **universele bewerking**.

Technische beschrijving

Totale lengte L	50 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D _c	3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	30 graden
Schacht-Ø D _s	6 mm
Snijlengte L _c	6 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,02 mm

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalsoek eigenschap	1
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebbruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	290 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	240 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	140 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	85 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt