

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205555 8
GTIN	4062406275631
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk, die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabiel.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking.

Probleemoplosser bij de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	32 mm
Aantal tanden Z	5
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Snijkant- $\varnothing D_c$	8 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Spiraalhoek	42 graden
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	74 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,2 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	45 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	180 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt