

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205555 10
GTIN	4062406275648
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk, die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabiel.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking.

Probleemoplosser bij de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Totale lengte L	89 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	d11
Snijlengte L _c	40 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	5

Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,07 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ²	0,05 mm
Spiraelhoek	42 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,2×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	45 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	180 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt