

Garant**GARANT Master RVS M SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205448 8
GTIN	4062406275501
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met **nieuw kartelprofiel**, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden in RVS. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. **Enorme buigbreukvastheid** door gebruik van **ultrafijn korrelsubstraat**. Op prestatie en proceszekerheid afgestemd aantal snijders.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap **extreem kernstabil**.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Advies:

Gebruik voor procesbetrouwbare werkzaamheden, vooral voor volledige groeffrezen, gereedschapsopnamen met **4 koelkanaalboringen**

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	12 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	40 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	58 mm

Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,035 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in RVS > 900 N/mm ²	0,03 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Tolerantie nominale Ø	d11
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt