

**Garant****GARANT Master RVS M SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205450 6
GTIN	4062406276072
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met **nieuw kartelprofiel**, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden in RVS. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafroning. **Enorme buigbreukvastheid** door gebruik van **ultrafijn korrelsubstraat**. Op prestatie en proceszekerheid afgestemd aantal snijders.

**Voordeel:**

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap **extreem kernstabil**.

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

**Advies:**

Gebruik voor procesbetrouwbare werkzaamheden, vooral voor volledige groeffrezen, gereedschapsopnamen met **4 koelkanaalboringen**

**Technische beschrijving**

Spiraelhoek	40 graden
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	5,6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,15 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	d11
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	19 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt