

**Garant****GARANT Master RVS M SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205450 5
GTIN	4062406276065
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met **nieuw kartelprofiel**, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden in RVS. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. **Enorme buigbreukvastheid** door gebruik van **ultrafijn korreelsubstraat**. Op prestatie en proceszekerheid afgestemd aantal snijders.

**Voordeel:**

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap **extreem kernstabil**.

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

**Advies:**

Gebruik voor procesbetrouwbare werkzaamheden, vooral voor volledige groeffrezen, gereedschapsopnamen met **4 koelkanaalboringen**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	57 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	4,6 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø $D_s$	6 mm

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	19 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Snijkant-Ø $D_c$	5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,15 mm
Spiraelhoek	40 graden
Tolerantie nominale Ø	d11
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt