

Garant**GARANT Master RVS M SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205450 20
GTIN	4062406276126
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met **nieuw kartelprofiel**, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden in RVS. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. **Enorme buigbreukvastheid** door gebruik van **ultrafijn korreelsubstraat**. Op prestatie en proceszekerheid afgestemd aantal snijders.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap **extreem kernstabil**.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Advies:

Gebruik voor procesbetrouwbare werkzaamheden, vooral voor volledige groeffrezen, gereedschapsopnamen met **4 koelkanaalboringen**

Technische beschrijving

Totale lengte L	104 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Spiraelhoek	40 graden
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Vrijloop-Ø D_1	18,5 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	52 mm
Hoekfasehoek	45 graden

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Aantal tanden Z	5
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D _c	20 mm
Tolerantie nominale Ø	d11
Snijlengte L _c	38 mm
Schacht-Ø D _s	20 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt