

Garant**GARANT Master Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206333 4/0,4
GTIN	4062406276218
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**. Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in verschillende materialen.

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.

Tolerantie: Snijkantradius R_1

Radiusgrootte 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Radiusgrootte > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Toepassing:

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.

Opmerking:

Opvolger van nr. 206280.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 1100 N/mm ²	0,015 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkantradius R_1	0,4 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal < 1100 N/mm ²	0,018 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	16 mm
Spiraelhoek	30 graden
Totale lengte L	50 mm

Aantal tanden Z	5
Snijkant-Ø D _c	4 mm
Snijlengte L _c	5 mm
Schacht-Ø D _s	4 mm
minimale schachtvrijloop-Ø D ₅	3,7 mm
maximale schachtvrijloop-Ø D ₆	3,9 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,2×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
GG(G)	geschikt	110 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		