

Garant
GARANT Master Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206333 8/2,0
GTIN	4062406276331
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**. Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in verschillende materialen.

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.

Tolerantie: Snijkantradius R_1

Radiusgrootte 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Radiusgrootte > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Toepassing:

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.

Opmerking:

Opvolger van nr. 206280.

Technische beschrijving

Totale lengte L	63 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal < 1100 N/mm ²	0,03 mm
Aantal tanden Z	5
Spiraelhoek	30 graden
Schacht-Ø D_s	8 mm
Snijkantradius R_1	2 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Voeding f_z voor kanten in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,027 mm
Snijlengte L_c	9 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	8 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	27 mm
maximale schachtvrijloop- $\varnothing D_6$	7,9 mm
minimale schachtvrijloop- $\varnothing D_5$	7,4 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,03 \times D$ bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,2 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	85 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	40 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
GG(G)	geschikt	110 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB