

Garant
GARANT Master Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206335 5/0,5
GTIN	4062406276744
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**. Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in verschillende materialen.

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.

Tolerantie: Snijkantradius R_1

Radiusgrootte 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Radiusgrootte > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Toepassing:

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.

Opmerking:

Opvolger van nr. 206300.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	5 mm
Snijkantradius R_1	0,5 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijlengte L_c	6 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Snijkant-Ø D_c	5 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal < 1100 N/mm ²	0,02 mm

Aantal tanden Z	5
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	40 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
minimale schachtvrijloop- $\varnothing D_5$	4,6 mm
maximale schachtvrijloop- $\varnothing D_6$	4,9 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,2×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	75 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	35 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		