

Garant

GARANT Master Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	206335 8/1,0
GTIN	4062406276812
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**. Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in verschillende materialen.

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.

Tolerantie: Snijkantradius R_1

Radiusgrootte 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Radiusgrootte > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Toepassing:

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.

Opmerking:

Opvolger van nr. 206300.

Technische beschrijving

Totale lengte L	100 mm
Snijkantradius R_1	1 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	54 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal < 1100 N/mm ²	0,03 mm
Snijlengte L_c	9 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Aantal tanden Z	5

Voeding f_z voor kanten in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,027 mm
Spiraalhoek	30 graden
Snijkant- $\varnothing D_c$	8 mm
minimale schachtvrijloop- $\varnothing D_5$	7,4 mm
maximale schachtvrijloop- $\varnothing D_6$	7,9 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,2×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	75 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	35 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	