

Garant
GARANT Master Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206335 16/2,0 |
| GTIN | 4062406276911 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**. Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in verschillende materialen.

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.

Tolerantie: Snijkantradius R_1

Radiusgrootte 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Radiusgrootte > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Toepassing:

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.

Opmerking:

Opvolger van nr. 206300.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Voeding f_z voor kanten in staal < 1100 N/mm ² | 0,06 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Snijlengte L_c | 16 mm |
| Aantal tanden Z | 6 |
| Spiraelhoek | 30 graden |
| Snijkant-Ø D_c | 16 mm |
| Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal < 1100 N/mm ² | 0,07 mm |
| Schacht-Ø D_s | 16 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 92 mm |
| Snijkantradius R_1 | 2 mm |
| Totale lengte L | 150 mm |
| minimale schachtvrijloop- $\varnothing D_5$ | 15 mm |
| maximale schachtvrijloop- $\varnothing D_6$ | 15,8 mm |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | H |
| Tolerantie nominale \varnothing | e8 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreen |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 0,2×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 35 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |

| | | | |
|------------------------|------------------|-----------|---|
| GG(G) | geschikt | 100 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |
| Dienstverlening | | | |
| Schachtslijpen Type HB | | 129100 HB | |