

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205256 8
GTIN	4062406276959
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

**Technische beschrijving**

Spiraalhoek	35 graden
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Totale lengte L	63 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,1 mm
Snijlengte $L_c$	19 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm

Aantal tanden Z	3
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop- $\varnothing D_1$	7,5 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N

CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		