

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205256 18
GTIN	4062406277000
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,22 mm
Schacht-Ø D_s	18 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,25 mm
Spiraelhoek	35 graden

Totale lengte L	92 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant- \varnothing D_c	18 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L_c	31 mm
Vrijloop- \varnothing D_1	17 mm
Hoekafronding r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N

CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		