

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 205256 5 |
| GTIN | 4062406276935 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

| | |
|----------------------------------------------------|----------------------------------|
| Aantal tanden Z | 3 |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,08 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Snijlengte L_c | 9 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Spiraelhoek | 35 graden |
| Tolerantie nominale \emptyset | e8 |

| | |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Totale lengte L | 57 mm |
| Snijkant-Ø D _c | 5 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend | 0,06 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Hoekafronding r _v | 0,2 mm |
| Serie | Master Alu |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Freesprofiel | WR |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Inwendige koeling | ja |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|----------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 450 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 380 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |

Lucht

geschikt