

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	205256 4
GTIN	4062406276928
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

### Voordeel:

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

## Technische beschrijving

Snijlengte $L_c$	8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,06 mm
Totale lengte L	57 mm
Aantal tanden Z	3

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraalhoek	35 graden
Hoekafronding r <sub>v</sub>	0,1 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		

Lucht geschikt  
**Dienstverlening**

Schachtlijpen Type HB

129100 HB