

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135962 M10
GTIN	4062406278649
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Alle maten: Schacht volgens DIN 376 (= schacht-Ø smaller toelopend), daardoor geschikt voor grotere toepassingsdieptes.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Draaddiepte	25 mm
Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadsoort	M

Norm	DIN 371
Kerngat-Ø	8,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Draadafmeting	M10
Draadspoed	1,5 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-Ø D _s	7 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		