

Garant**GARANT Master Tap machinetap Vorm B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132726 M4
GTIN	4062406278540
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Alle maten: schacht volgens DIN 376 (= schacht-Ø taps toelopend). Daardoor inzetbaar bij grotere dieptes.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

Technische beschrijving

Draadafmeting	M4
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Totale lengte L	63 mm
Kerngat-Ø	3,3 mm
Schroefdraad-Ø	4 mm

Draaddiepte	12 mm
Draadspoed	0,7 mm
Draadsoort	M
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Norm	DIN 376
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N

Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		