

Garant
GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5

Bestelgegevens

Bestelnummer	135962 M5
GTIN	4062406278618
Artikelklasse	111

Omschrijving
Uitvoering:

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Alle maten: Schacht volgens DIN 376 (= schacht-Ø smaller toelopend), daardoor geschikt voor grotere toepassingsdieptes.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,8 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 4,2 mm

Technische beschrijving

Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Totale lengte L	70 mm
Draadspoed	0,8 mm
Kerngat-Ø	4,2 mm

Draadsoort	M
Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	12,5 mm
Draadafmeting	M5
Norm	DIN 371
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Schroefdraad-Ø	5 mm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		