

Garant**GARANT Master Tap machinetap Vorm B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M8****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 132726 M8 |
| GTIN | 4062406278571 |
| Artikelklasse | 11I |

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Alle maten: schacht volgens DIN 376 (= schacht-Ø taps toelopend). Daardoor inzetbaar bij grotere dieptes.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 6,8 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Draadafmeting | M8 |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Totale lengte L | 90 mm |
| Draadspoed | 1,25 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |

| | |
|------------------------------|-----------------------------------------|
| Draaddiepte | 24 mm |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Norm | DIN 376 |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Kerngat-Ø | 6,8 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Schroefdraad-Ø | 8 mm |
| Draadsoort | M |
| Schacht-vierkant □ | 4,9 mm |
| Coating | AlTiX |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Serie | Master Tap |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 30 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 35 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 20 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 20 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 20 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |