

**Garant****VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206263 10
GTIN	4062406279899
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Speciale geometrie voor contourfreesen met zeer hoge voedingen.

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Toepassing:**

**Voor het kopieer- en contourfreesen** bij complete bewerking **onder HPC / HSC-omstandigheden**.

Dankzij speciale freesstrategieën **zeer grote verspaningsvolumes mogelijk**.

**Opmerking:**

**Gereedschappen zijn naslijpbaar.**

Met conisch olopende vrijloop om de stabiliteit bij lange uitsteeklengte te garanderen.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	48 mm
Instelhoek κ	15 graden
Totale lengte L	100 mm
Programmeerradius	2 mm
Maat a <sub>p max</sub>	0,7 mm

Snijlengte $L_c$	5,8 mm
maximale schachtvrijloop- $\varnothing D_6$	9,9 mm
minimale schachtvrijloop- $\varnothing D_5$	9 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h9
Spiraelhoek	15 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	125 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB