

Garant
VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206263 6
GTIN	4062406279875
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciale geometrie voor contourfreesen met zeer hoge voedingen.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Toepassing:

Voor het kopieer- en contourfreesen bij complete bewerking **onder HPC / HSC-omstandigheden**.

Dankzij speciale freesstrategieën **zeer grote verspaningsvolumes mogelijk**.

Opmerking:

Gereedschappen zijn naslijpbaar.

Met conisch olopende vrijloop om de stabiliteit bij lange uitsteeklengte te garanderen.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	3,5 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Maat $a_{p \max}$	0,4 mm
Aantal tanden Z	5
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	28 mm
Snijkant-Ø D_c	6 mm
Totale lengte L	100 mm
Programmeerradius	1 mm
Voeding f_z in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm

Instelhoek κ	12,5 graden
maximale schachtvrijloop- $\varnothing D_6$	5,9 mm
minimale schachtvrijloop- $\varnothing D_5$	5,2 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	h9
Spiraelhoek	15 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB