

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-schachtfrees DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 1mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201260 1
GTIN	4062406281137
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Stabiele snijkanten. Afmetingen volgens DIN 6527.

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

**Voordeel:**

Extreem geluidsarm frezend voor <strong>uitstekende oppervlaktekwaliteit.</strong>

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,03 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	38 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	10 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	2
Snijlengte $L_c$	5 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	0,9 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijkant-Ø $D_c$	1 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Tolerantie nominale Ø	e6
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N

PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		