

Garant**GARANT Master Alu VHM-schachtfrees DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201260 5
GTIN	4062406281175
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Stabiele snijkanten. Afmetingen volgens DIN 6527.

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.

Voordeel:

Extreem geluidsarm frezend voor uitstekende oppervlaktekwaliteit.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e6
Aantal tanden Z	2
Vrijloop-Ø D ₁	4,9 mm
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Snijlengte L _c	13 mm
Spiraelhoek	38 graden
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,08 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,06 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	20 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	5 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N

PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		