

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-schachtfrees DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 3mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201260 3
GTIN	4062406281151
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Stabiele snijkanten. Afmetingen volgens DIN 6527.

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

**Voordeel:**

Extreem geluidsarm frezend voor <strong>uitstekende oppervlaktekwaliteit.</strong>

**Technische beschrijving**

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	38 graden
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	8 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	18 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Aantal tanden Z	2
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	2,9 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Tolerantie nominale Ø	e6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Hoekfasehoek	90 graden
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N

PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		