

**Garant****GARANT Master Steel VHM-hoogrendement-ruimers HPC blind gat, TiAlN,  
Nominale Ø DC: 10H7mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 164425 10H7   |
| GTIN          | 4062406282325 |
| Artikelklasse | 10P           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Universele** HPC-ruimers van de nieuwste generatie. Extra korte snijkanten voor verhoogde snijwaarden. Geoptimaliseerde koelstrategie door radiaal geplaatste koelvloeistofkanalen met directe uitlijning op de snijkant. **Duidelijke toepassing in staal en roestvrij staal.** Betrouwbare bewerking van hoogvastere stalen materialen **tot 60 HRC. Voor NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-expansie-** of **precisiehouders.**

Maximale rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid als gevolg van ongelijke steek.

**Tolerantiegegevens:**

**Configureerbaar:** ruimers nageslepen voor passing volgens gegevens.

**H7:** uitvoering voor H7-boortolerantie.

**0/0,005 mm:** productie- resp. snijkanttolerantie van de nominale Ø D<sub>c</sub>.

**Toepassing:**

Speciale uitvoering voor blinde boorgaten.

**Technische beschrijving**

|  |              |
|--|--------------|
| Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,4 mm/omw,  |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                 | 10 mm        |
| Serie                                    | Master Steel |
| Aantal snijkanten Z                      | 6            |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub>            | 80 mm        |
| Totale lengte L                          | 120 mm       |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 1,4 mm/omw,        |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                   | 10 mm              |
| Tolerantie                                  | H7                 |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                   | 12 mm              |
| Overmaat op nominale Ø                      | 0,1 mm             |
| Coating                                     | TiAlN              |
| Snijmateriaal                               | VHM                |
| Norm  | Fabrieksnorm       |
| Inwendige koeling                           | ja, met 25 bar     |
| Schacht                                     | DIN 6535 HA met h6 |
| Verspaningsstrategie                        | HPC                |
| Toepassing bij boringtype                   | bij blind gat      |
| Gekleurde ring                              | groen              |
| Producttype                                 | Phillips-bit       |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 180 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 180 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 180 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 150 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 100 m/min      | P        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 12 m/min       | H        |
| Staal < 60 HRC                 | beperkt geschikt | 8 m/min        | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 50 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 30 m/min       | M        |
| GG                             | geschikt         | 110 m/min      | K        |
| GGG                            | geschikt         | 90 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |

|              |          |
|--------------|----------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |