

Garant**GARANT Master Alu VHM-hoogrendement-ruimer HPC doorlopend gat, DLC,
Nominale Ø DC: 5,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164400 5,5
GTIN	4062406283650
Artikelklasse	10P

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciale HPC-ruimers van de nieuwste generatie voor de **aluminiumbewerking**, met verbeterde snijkangeometrie en doorontwikkeld HM-substraat. Extra korte snijkanten voor hogere snijwaarden. Geoptimaliseerde koelstrategie dankzij radiaal geplaatste, rechtstreeks op de snijkant gerichte koelvloeistofgaten. **Voor NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Maximale rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid door ongelijke deling van de snijkanten en speciaal gevormde rondfasebreedte. **Ruimers nageslepen voor passing volgens uw gegevens**. Beide uitvoeringen recht gegroefd met DLC-coating sp².

Uitvoering met DLC-coating sp².

Tolerantiegegevens:

Configureerbaar: ruimers nageslepen voor passing volgens gegevens.

H7: uitvoering volgens DIN1420 voor H7-boortolerantie.

Toepassing:

Speciale uitvoering voor doorlopende boorgaten.

Technische beschrijving

Nominale Ø D _c	5,5 mm
Afkoppellengte L ₁	39 mm
Serie	Master Alu
Snijlengte L _c	8 mm
Voeding f in gietaluminium	0,6 mm/omw,

Tolerantie	configureerbaar
Aantal snijkanten Z	4
Schacht-Ø D _s	6 mm
Ø-Bereik	5,201 - 5,7 mm
Totale lengte L	75 mm
Overmaat op nominale Ø	0,1 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	geel
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	250 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	250 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		