

Garant**GARANT Master Alu VHM-hoogrendement-ruimer HPC blind gat, DLC,
Nominale Ø DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164405 12
GTIN	4062406284039
Artikelklasse	10P

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciale HPC-ruimers van de nieuwste generatie voor de **aluminiumbewerking**, met verbeterde snijkangeometrie en doorontwikkeld HM-substraat. Extra korte snijkanten voor hogere snijwaarden. Geoptimaliseerde koelstrategie dankzij radiaal geplaatste, rechtstreeks op de snijkant gerichte koelvloeistofgaten. **Voor NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Maximale rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid door ongelijke deling van de snijkanten en speciaal gevormde rondfasebreedte. **Ruimers nageslepen voor passing volgens uw gegevens**. Beide uitvoeringen recht gegroefd met DLC-coating sp².

Uitvoering met DLC-coating sp².

Tolerantiegegevens:

Configureerbaar: ruimers nageslepen voor passing volgens gegevens.

H7: uitvoering volgens DIN1420 voor H7-boortolerantie.

Toepassing:

Speciale uitvoering voor blinde boorgaten.

Technische beschrijving

Ø-Bereik	11,701 - 12,2 mm
Snijlengte L _c	12 mm
Tolerantie	configureerbaar
Serie	Master Alu
Schacht-Ø D _s	12 mm

Aantal snijkanten Z	6
Nominale $\varnothing D_c$	12 mm
Totale lengte L	120 mm
Voeding f in gietaluminium	2,1 mm/omw,
Afkoppellengte L_1	75 mm
Overmaat op nominale \varnothing	0,2 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij blind gat
Gekleurde ring	geel
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	250 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	250 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		