

Garant**GARANT Master Steel VHM-volradiusfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207242 0,8
GTIN	4062406284794
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Precisiegeslepen om te kunnen voldoen aan de zeer hoge eisen ten aanzien van de nauwkeurigheid.

Tolerantie: radiuscontour = $\pm 0,005$ mm.

Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafroning. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,008 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,01 mm
Snijlengte L_c	2 mm
Spiraelhoek	28 graden
Schacht-Ø D_s	3 mm
Aantal tanden Z	2
Totale lengte L	38 mm
Snijkant-Ø D_c	0,8 mm
Radius R	0,4 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	270 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	140 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	400 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

