

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM-volradiusfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207244 10
GTIN	4062406285210
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Precisiegeslepen om te kunnen voldoen aan de zeer hoge eisen ten aanzien van de nauwkeurigheid.**

Tolerantie: radiuscontour =  $\pm 0,005$  mm.

Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	2
Snijlengte $L_c$	14 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Spiraelhoek	28 graden
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Radius R	5 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	130 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	75 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	350 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

