

**Garant****GARANT Master Steel VHM-volradiusfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207246 4
GTIN	4062406285258
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Precisiegeslepen om te kunnen voldoen aan de zeer hoge eisen ten aanzien van de nauwkeurigheid.**

Tolerantie: radiuscontour =  $\pm 0,005$  mm.

Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafroning. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	8 mm
Spiraelhoek	28 graden
Voeding f <sub>z</sub> voor kopierfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Radius R	2 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	120 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	70 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	300 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

